

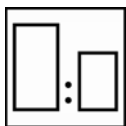


Wanda Plastic Adhesion Promoter

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda Plastic Adhesion Promoter Plastic Primer es un producto que viene en un sólo paquete diseñado para mejorar la adhesión sobre sustratos plásticos.



Listo para rociar



Configuración de la pistola rociadora:
1,2 a 1,4 mm
HVLP máx. 10 psi en tapa de aire

Presión de aplicación:

30 a 40 psi (entrada de aire de la pistola)

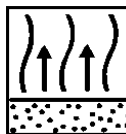
- o Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola



Aplicación: Listo para rociar

2 manos simples

- o No aplique sobre partes plásticas imprimadas



Tiempo de secado entre capas:

Deje que cada mano se ore durante aproximadamente 5 a 10 minutos a 70°F (20°C).

Tiempo de recubrimiento: 15 a 30 minutos antes de aplicar la mano de acabado.



Utilice protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. recomienda el uso de un respirador con suministro de aire fresco.

Lea toda la Hoja de datos técnicos para obtener información detallada sobre el producto.



Wanda Plastic Adhesion Promoter

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda Plastic Adhesion Promoter Wanda Plastic Primer es un producto que viene en un sólo paquete diseñado para mejorar la adhesión sobre sustrato plástico.

Sustratos adecuados

- Paragolpes, espejos retrovisores y otras partes de plástico.

Productos y aditivos

Producto: -Wanda Plastic Adhesion Promoter

Activadores / Reductores: - Ninguno

Aditivos: - Ninguno

Materias primas básicas

- Wanda Plastic Adhesion Promoter: Resina uréica y poliolefina, solventes y aditivos.

Preparación de la superficie

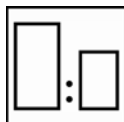


- Lave los paneles con agua y jabón, enjuague y seque.
- Séquelos con aire.

- o Para superficies plásticas no imprimadas:
 - Lije la superficie con una almohadilla gris para lijar.
 - Utilice un trapo limpio, vuelva a limpiar la parte con Wanda Low VOC Surface Cleaner. Mientras el limpiador aún está húmedo, seque con un segundo trapo seco y limpio.
- o Para superficies plásticas reparadas:
 - Lije según sea necesario.
 - Utilice un trapo limpio y vuelva a limpiar la parte con Wanda Low VOC Surface Cleaner. Mientras el limpiador aún está húmedo, seque con un segundo trapo seco y limpio.
 - Aplique únicamente sobre áreas de plástico puro expuesto.

AVISO: No aplique sobre partes plásticas imprimadas.

Preparación y mezclado del material



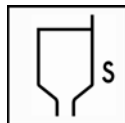
Listo para rociar



Wanda Plastic Adhesion Promoter

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Viscosidad del rociado



12–14 segundos DIN copa DIN No. 4 a 70°F (20°C).

Configuración de la pistola / presión de aplicación

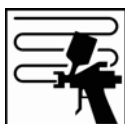


Pistola rociadora	Punta de líquido- preparación	Presión de aplicación
Alimentación de sifón	1,3 a 1,4 mm	30 a 40 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
Alimentada por gravedad	1,2 a 1,4 mm	30 a 40 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
HVLP Alimentada por gravedad	1,2 a 1,4 mm	HVLP máx. 10 psi en la tapa de aire
		○ Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola

Vida de la mezcla

Indefinida cuando se almacena en recipiente cerrado a temperatura ambiente.

Proceso de aplicación



Aplique 2 manos sencillas.
Deje que cada mano se oree durante aproximadamente 5 a 10 minutos a 70°F (20°C).
Tiempo de recubrimiento: 15 a 30 minutos antes de aplicar la mano de acabado.

Espesor de película

Aproximadamente 3 a 5 micrones por mano.

Se puede recubrir con

– Wanda Low VOC Primer, Wanda Waterbase

Uso del material

El uso teórico del material es \pm de 269,1 pies²/litro (1 metros cuadrados/litro) de mezcla lista para rociar, por mano.

El uso práctico del material depende de muchos factores como por ejemplo la forma de objeto, la rugosidad de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión y las circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo

Usar el reductor Wanda Low VOC Reducer



Wanda Plastic Adhesion Promoter

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

COV

El contenido COV de este producto en su forma lista para utilizar es de 7,0 libras/galón. (840gr/lit)

Almacenaje / Vida de anaquel

La vida de anaquel se determina cuando los productos se almacenan sin abrir.

Vida de anaquel: 3 años a 70°F y 95°F (20°C y 35°C)

Avisos

Antes de rociar sobre sustratos de polietileno puro (PE) y polipropileno (PP), haga una prueba de adhesión, siguiendo el procedimiento de rociado normal.

En general, la identificación del plástico se encuentra en el otro lado del sustrato.

AkzoNobel Car Refinishes Inc. América del Norte
Dirección: 5555 Spalding Drive, Norcross. GA 30092 USA
Tel: 770-662-8464

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

AVISO IMPORTANTE: La información de esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y está basada en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para otro propósito que no sea el recomendado específicamente en la hoja de datos técnicos, sin nuestra previa confirmación por escrito de que el producto es apropiado para el fin deseado, lo hace por su cuenta y riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir las exigencias establecidas en la legislación y los reglamentos locales. Lea siempre la Hoja de datos del material y la Hoja de datos técnicos de este producto, si cuenta con ellas. Todos los consejos que brindamos o cualquier declaración sobre el producto hecha por nosotros (ya sea que estén incluidos en esta hoja de datos o no) son correctos según a nuestro mejor saber pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato ni de los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo aceptemos específicamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso del mismo. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos proporcionados están sujetos a nuestros términos y condiciones normales de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarla detenidamente. La información que se incluye en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas de revestimiento mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas de AkzoNobel o cuentan con licencia para su uso.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, Holanda.